

# Metallabfälle in bares Geld verwandelt

Die Rückgewinnung von Kühlschmierstoffen (KSS) aus Metallspänen und/oder Schleifschlämmen rechnet sich. Komplettlösungen wie Lanners Vetamat-Anlage verringern nicht nur deutlich die Entsorgungskosten, sondern ermöglichen auch den Einsatz sehr hochwertiger Schleiföle, auf die viele Betriebe bislang aus wirtschaftlichen Gründen verzichtet haben.



*Schlüsselfertige Zentrifugen-Anlagen: Im Vetamat-System werden die Metallspäne von dem Kühlschmierstoff getrennt. Die nassen Späne werden in den Fördertrichter eingeschüttet und von dort automatisch der Zentrifuge zugeführt.*

brecher, Grobteilseparierung, ein Hebe- und Kippgerät oder Materialtrennung sowie KSS-Aufbereitung erweiterbar. So kann das System den kundenspezifischen Bedürfnissen angepasst werden. Weitere Vorteile sind der geringe Platzbedarf und die kurze Inbetriebnahmezeit.

Über einen Fördertrichter werden die nassen Späne kontinuierlich der Zentrifuge zugeführt. Dort wird der KSS vom Feststoff getrennt. Der abgeschleuderte KSS kann anschließend in einer Filteranlage von grobem Schmutz und Feinabrieb gereinigt und der Bearbeitungsmaschine fast vollständig wieder als Reinöl zugeführt werden.

Beim Einschmelzen der trockenen Späne (Restfeuchte < 1 % möglich) entsteht eine geringere Umweltbelastung als bei ölhaltigen Spänen. Auch verursacht sauberer Späneschrott keine hohen Entsorgungskosten, sondern wird zum wertvollen Rohstoff. Denn in der Regel sind höhere Schrottpreise erzielbar, und durch die Einsparungen dank wiederverwendbarer Kühl- und Schmierstoffe amortisieren sich die Investitionen schnell. Dazu stellt Lanner eine individuell angefertigte Amortisationsrechnung für die bestimmten Kundenerfordernisse zur Verfügung.

Unterm Strich verringern die Anlagen nicht nur deutlich die immer kostenintensiveren Entsorgungen, sondern ermöglichen auch den Einsatz sehr hochwertiger Schleiföle, auf die viele Betriebe bislang aus Kostengründen verzichtet haben.

Kosteneinsparung und Umweltschutz sind wichtige Themen, welche allerdings nicht immer einfach kombinierbar sind. Die metallverarbeitende Industrie, in der tausende von Tonnen an Metallspänen anfallen, ist auf Technologien für Abfallentsorgung und Kosteneinsparungen angewiesen. Bei der effektiven Metallbearbeitung muss den Metallspänen sowie dem Kühlmittel genauso viel Aufmerksamkeit geschenkt werden wie dem eigentlichen Fertigungsvorgang.

Die Lanner Anlagenbau GmbH, Spezialist für die Späneaufbereitung, bietet als – nach eigenen Angaben derzeit einziger – Komplettanbieter eine patentierte Lösung für Kosteneinsparungen durch KSS-Rückgewinnung aus Metallspänen und/oder Schleifschlämmen an. Die Vetamat-Anlagen eignen sich für unterschiedlichste Spänesorten, trennen Metallspäne und/oder Schleifschlämme zuverlässig vom KSS und erzielen einen Durchsatz von bis zu 2000 kg/h.

Eine Zentrifuge, ein Späneförderer mit Tank und Bodenwanne sowie die dazu passende eigene Steuerung gehören zum Standard-Lieferumfang des schlüsselfertigen Kompaktsystems – auf Wunsch in WHG-Ausführung Wasserhaushaltgesetz. Die eigenen Steuerungen sorgen für reibungslose Zusammenarbeit aller Anlagenkomponenten, hohe Betriebssicherheit sowie vollautomatischen Betrieb mit Stand-by-Funktion.

Basierend auf einem Baukastensystem, ist die Anlage wahlweise durch einen Späne-

**Lanner Anlagenbau GmbH**  
[www.lanner.de](http://www.lanner.de)



**GrindTec**

Your  
own  
grinding  
show!



## GrindTec 2010

Internationale Fachmesse  
für Schleiftechnik

17. - 20. März  
Messe Augsburg  
Germany

Europas Branchen-Forum Nr. 1  
Dabei sein. Erfolg haben.

Alle Infos +  
Teilnahmeunterlagen  
[www.grindtec.de](http://www.grindtec.de)

Aussteller der GrindTec 2008  
vergeben Bestnoten\*:

78% „sehr gut“ und „gut“,  
18% „zufriedenstellend“

\* Messe- und Congressberatung Dirr, Hamburg

Fachlicher Träger  
FDPW Fachverband Deutscher  
Präzisions-Werkzeugschleifer e.V.  
[www.fdpw.de](http://www.fdpw.de)

Veranstalter  
AFAG Messen und Ausstellungen GmbH  
Messezentrum - 86159 Augsburg  
Germany - [grindtec@afag.de](mailto:grindtec@afag.de)