

Paramax[®]

Parabolzentrifuge



Spänezentrifuge PV25 bis PV60



>> Vorteile

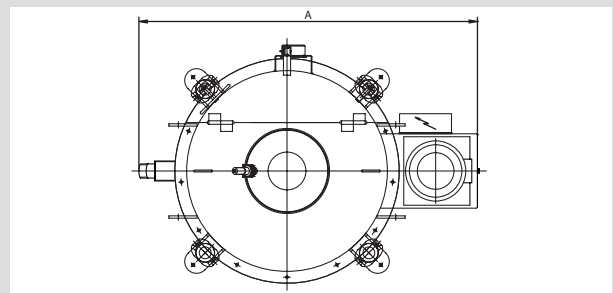
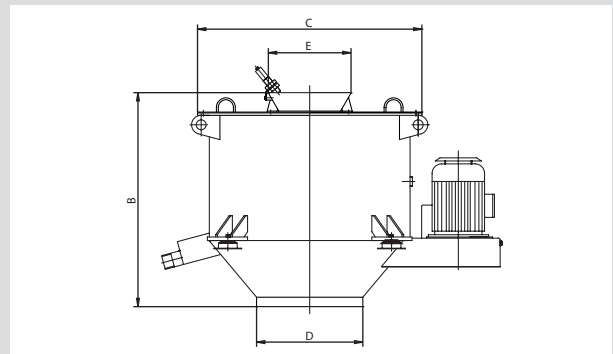
- > kontinuierlich arbeitend
- > lange Standzeiten
- > hochverschleißfeste Ausführung
- > schwingungsfreie Aufstellung
- > optimaler Entölungsgrad
- > vollautomatischer & kontinuierlicher Betrieb
- > kompakte Bauform
- > sehr geringe Wartungskosten
- > besonders Servicefreundlich
- > preiswerte Alternative zur Schubbodenzentrifuge

>> Das Funktionsprinzip

Die nassen, rieselfähigen Späne werden in den Einfülltrichter der Zentrifuge geleitet und fallen in die Trommel. Durch die Zentrifugalkraft werden die Späne an die Trommelwand gepresst und wandern nach oben auf das Spaltsieb. Hier geschieht die Feststoff-Flüssigkeit-Trennung.

Die trockenen Späne werden über den Trommelrand ausgetragen und verlassen die Zentrifuge nach unten in einen Spänebehälter oder Austragsförderer.

Die abgeschleuderte Flüssigkeit kann wieder der Produktion oder einer weiteren Aufbereitung zugeführt werden.



Typ	Durchsatz* [kg/h]			Abmessungen [mm]					Leistung [kW]	Gewicht [kg]
	Stahl/VA	Aluminium	Guss	A	B	C Ø	D Ø	E Ø		
PV25	250	80	375	960	530	590	450	250	0,75	120
PV40	700	230	1.050	1.430	910	950	450	350	2,2	400
PV50	1.500	460	2.100	1.740	1.120	1.170	550	440	3,5	650
PV60	2.500	920	4.200	2.080	1.370	1.380	610	510	5,5	850

* Durchsatz abhängig von der Art des Materials und des verwendeten Kühlschmierstoffes

LANNER[®]
The Specialist for chip processing