



pression des transitoires sur chaque interface de ligne pour éviter tout risque de surintensité ou de surtension et permettre aux lignes de supporter les transitoires indirects dus à la foudre et les problèmes d'induction de puissance et de courts-circuits. L'installation et la configuration du **DDW-120** sont, d'après le concepteur, d'une extrême simplicité : aucune configuration logi-

cielle n'est requise pour activer le statut opérationnel des unités. En cas d'utilisation de câblages longs ou de mauvaise qualité, il est possible de régler certains paramètres via des commutateurs DIP dans un but d'optimisation de la performance, sachant que l'unité possède également un dispositif de diagnostic avancé permettant à la personne.

Broches de vissage modulaires

Ingersoll Rand propose une gamme complète de broches de vissage modulaires à haute fiabilité pour applications automatiques ou semi automatiques. Elles sont particulièrement destinées aux machines d'assemblage pour l'automobile ou, plus largement, à toute application nécessitant un vissage précis de qualité avec une traçabilité totale. Les broches **QM** existent en 50 modèles différents, divisés en quatre familles recouvrant une vaste plage de serrage de 3 à 2500 Nm. Leur configuration modulaire permet à l'utilisateur de choisir le couple de sortie, le type de corps, le type de sonde, et le type de broche, pour configurer la broche au plus juste pour l'application requise. Elles peuvent toutes fonctionner avec les mêmes contrôleurs **Ingersoll Rand**, y compris avec le modèle récent **Insight IC**. Ce dernier peut, en particulier, gérer jusqu'à 500 broches simultanément tout en garantissant les plus hauts niveaux de précision et de traçabilité, et en augmentant les vitesses de vissage jusqu'à 60%. Leur conception modulaire en quatre parties permet de changer individuellement un seul composant (télescope, couple, réducteur ou moteur), soit pour des besoins de maintenance, soit pour adapter la broche à une nouvelle application.



Simulation 3D

Créé en 1985, **PcVue** est aujourd'hui un logiciel **Scada** de nouvelle génération qui se distingue par son ergonomie et ses puissants outils orientés objets. Il devrait réduire considérablement les temps de développement et de déploiement des applications de supervision de process industriels. Pour développer et faire évoluer **PcVue**, les équipes d'**ARC Informatique** s'appuient sur leur expérience accumulée sur un parc installé de plus de 35000 licences. **PcVue V.8.2**, distribué par **Arc**



Informatique, innove d'abord avec les dernières évolutions de son outil Smart Générateur. Lors de la création de l'application de supervision, Smart Générateur permet d'utiliser des données provenant de logiciels tiers tels que Wago CoDeSys, Schneider Electric Unity, ISAGRAF, Echelon ou de tout type d'interface de programmation de PLC et de générer les interfaces homme/machine automatiquement (modèles objets, comportements...). Avec la version V.8.2, **PcVue** intègre, premièrement, les données existantes d'anciens superviseurs obsolètes et deuxièmement, les fichiers AutoCAD et plus généralement les fichiers «.dwg» ou «.dxf». Ainsi, à partir de plans de bâtiment sous AutoCAD, on peut automatiquement générer les modèles de vues de supervision et les objets associés. Toujours dans le but de faciliter le déploiement et de réduire les coûts d'exploitation, **PcVue V.8.2** supporte l'environnement virtuel VMware™. Au lieu d'avoir plusieurs machines réparties sur le site à superviser, un seul PC central est utilisé.

Traitement du copeau

Lanner conçoit et fabrique des machines et systèmes innovants pour le traitement des copeaux métalliques, des boues de rectification ainsi que pour la récupération, la filtration et le déshuilage des liquides de coupe. **Lanner France** propose une gamme complète tels que broyeurs, essoreuses automatiques ou par charges, presses à briquettes, systèmes automatiques en continu, séparateurs copeaux/pièces, déshuileurs & Filtrés... Les systèmes sont toujours très compacts et prennent peu de place au sol. C'est le cas du système **Vetamat** de chez **Lanner**. Monté sur plate-forme, avec montage sur site, il permet de réaliser l'essorage de copeaux en automatique avec ou sans l'option broyeur à copeaux. D'après le fabricant, le retour sur investissement est généralement très court compte tenu des économies réalisées en terme de personnel, consommation de lubrifiant, pompage et destruction d'huiles usagées, valorisation et réutilisation des copeaux secs. En plus du volet économique indéniable, l'aspect environnemental est un des atouts de ces installations.

