



à chaud ou acier inoxydable. Les épaisseurs sont de 1, 2 ou 3 mm pour des diamètres de DN 60 à DN 800mm en standard, voire supérieurs en exécutions spéciales avec des systèmes de raccordement par brides ou colliers de serrage. Le système de joints d'étanchéité au niveau du raccordement permet une étanchéité qui assure l'installation des composants dans des procédés d'aspiration de brouillards d'huile, de dépoussiérage, d'évacuation de fluides gazeux toxiques ou chimiques. Le système d'assemblage par colliers breveté Quick-Connect, mais aussi des pièces d'adaptation standards ou des tubes télescopiques permettent un montage extrêmement simple et facile des composants (tubes, raccords, coudes, culottes, vannes, boîtes de dérivation, etc.). Un stock régional avec une équipe à votre écoute permettent une réactivité en réponse aux besoins des décolleteurs.

Essorer, séparer, déshuiler

Lanner conçoit et fabrique des machines et des systèmes innovants pour le traitement des copeaux métalliques, des boues de rectification ainsi que pour le traitement des liquides de coupe. La société propose une gamme complète de produits et de solutions liées principalement au broyage, à l'essorage des copeaux et à la récupération des



lubrifiants. Les raisons principales d'acquies un système Lanner France sont la récupération et la réutilisation de l'huile de coupe, la valorisation des matières après traitement, la refondre de ses propres copeaux en interne, l'automatisation du transfert et du stockage des copeaux, la sécurisation du poste « traitement des copeaux ». Toutes ces opérations se font dans le respect des normes environnementales en vigueur.



Nettoyage industriel

Meg est active depuis 1989, créée sur la base de précédentes expériences dans le secteur du nettoyage industriel. Aujourd'hui elle représente un interlocuteur valable pour tous ceux qui cherchent une solution concrète à leurs besoins de nettoyage nouveau ou lié à la nécessité de modifier un processus existant. Les machines Meg ont été installées directement ou indirectement dans presque tous les pays Européens. La société possède une unité commerciale et de production près de Padoue et une unité productive près de Milan. Certifié depuis 2001 selon la Norme ISO 9001-2000 (et précédemment ISO 9001 : 94) MEG a été parmi les premiers de son secteur à avoir gagné ce résultat essentiel pour maintenir ces niveaux de crédibilité et service à ses clients. Toutes les machines de la marque sont réalisées selon les normes CE et répondent aux exigences de qualité de la norme européenne sur les machines pour le traitement des surfaces. Meg est spécialisée dans le projet et construction de lignes de nettoyage à ultrasons à solutions aqueuses, les installations de nettoyage à ultrasons fonctionnant avec produits alternatifs de nouvelle génération, les groupes à ultrasons et les cuves de nettoyage à ultrasons. Elle fournit également des machines de dégraissage fermées, des sècheurs à solvant et air chaud,